

Tung-Carbide

Propriedades / Aplicações

Arame desenvolvido especificamente para a aplicação em sistemas de metalização ARC SPRAY. Ele produz revestimentos parcialmente amorfos, duros, extremamente resistentes à abrasão e resistentes à corrosão, em ambientes severos onde as temperaturas de trabalho podem chegar até 540 graus Celsius. Resumidamente, o Tung-Carbide é utilizado em uma grande variedade de aplicações industriais de desgaste abrasivo severo.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

WC	Cr	TiC	Ni	B	Si	Fe
26,0	13,0	6,0	6,0	2,0	1,0	Bal.

Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 65 HRC

Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A

Eficiência de Deposição: 70%

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16''(1.6mm)	*50-60 psi	*29-32	*100-200	*10-20 cm

** Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.*

Embalagem: Bobina com 12,50 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1